

Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Г – Арматура трубопроводная
№ опросного листа:	Опросный лист № 11	Код МТР в ЕНС РКС:	

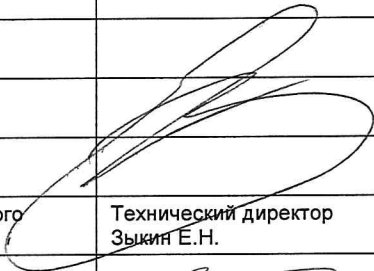
Наименование МТР: Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом, Ду 300-1000 мм, PN 16

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика																																						
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ																																								
	Конструкция, принцип работы и основные технические характеристики (условно)																																								
1.1	<div></div> <div><div><div>СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:</div><div>ВНЕШНИЙ ВИД:</div><div>ФЛАНЦЫ:</div><div>ПРОТЕСТИРОВАНО:</div><div>РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА:</div></div><div><div>EN 593</div><div>EN 558-1 Serie 14</div><div>EN 1092-2</div><div>EN 12266</div><div>Min -15°C/Max+80°C</div></div></div> <table><tr><td>ДЕТАЛЬ</td><td>МАТЕРИАЛ</td></tr><tr><td>1 КОРПУС</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>2 ДИСК</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО</td><td>СТАЛЬ ST37</td></tr><tr><td>4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО</td><td>EPDM</td></tr><tr><td>5 ВИНТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420</td></tr><tr><td>6 ВАЛ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420</td></tr><tr><td>7 КЛЮЧ</td><td>СТАЛЬ</td></tr><tr><td>8 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr><tr><td>9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА</td><td>БРОНЗА (ЛАТУНЬ)</td></tr><tr><td>10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА</td><td>БРОНЗА (ЛАТУНЬ)</td></tr><tr><td>11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО</td><td>РЕЗИНА - NBR</td></tr><tr><td>12 КРЫШКА</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>13 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr><tr><td>14 РЫЧАГ</td><td>СТАЛЬ ST37</td></tr><tr><td>15 ГРУЗ</td><td>ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250</td></tr><tr><td>16 КЛЮЧ</td><td>СТАЛЬ</td></tr><tr><td>17 КРЫШКА</td><td>ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400</td></tr><tr><td>18 БОЛТ</td><td>НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2</td></tr></table> <div>Материалы исполнения деталей обратного клапана могут отличаться, при условии, что предлагаемые к замене материалы аналогичны или превосходят указанные по антикоррозионной стойкости, механическим и физико-химическим свойствам.</div>			ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ	1 КОРПУС	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	2 ДИСК	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ ST37	4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM	5 ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420	6 ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420	7 КЛЮЧ	СТАЛЬ	8 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2	9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)	10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)	11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА - NBR	12 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	13 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2	14 РЫЧАГ	СТАЛЬ ST37	15 ГРУЗ	ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250	16 КЛЮЧ	СТАЛЬ	17 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400	18 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2
ДЕТАЛЬ	МАТЕРИАЛ																																								
1 КОРПУС	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
2 ДИСК	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
3 ОБЖИМНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ ST37																																								
4 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM																																								
5 ВИНТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420																																								
6 ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420																																								
7 КЛЮЧ	СТАЛЬ																																								
8 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								
9 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)																																								
10 ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	БРОНЗА (ЛАТУНЬ)																																								
11 УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА - NBR																																								
12 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
13 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								
14 РЫЧАГ	СТАЛЬ ST37																																								
15 ГРУЗ	ЛИТОЕ ЖЕЛЕЗО GJL 250																																								
16 КЛЮЧ	СТАЛЬ																																								
17 КРЫШКА	ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ЧУГУН GJS 400																																								
18 БОЛТ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2																																								

1.2.	Рабочая среда		Чистая вода, Питьевая вода
1.3.	Диапазон температуры рабочей среды	°C	От +0,1 до +40°C
1.4.	Диапазон температуры при эксплуатации	°C	От -15 до +80°C
1.4	Содержание свободного хлора в рабочей среде	мг/л	От 0,3 до 2,0 включительно
1.5	Направление потока		Односторонне (направление потока указано на корпусе в виде литой стрелки выполненной при изготовлении корпуса)
1.6	Положение затвора в пространстве		В соответствии с руководством по эксплуатации обратного клапана
1.7	Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150	Не менее, лет	30
1.8.	Тип защитного антикоррозионного покрытия	Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению в системах питьевого водоснабжения.	
1.9	Рабочее давление, Рр	кгс/см ² , (МПа)	16 кгс/см ² , (1,6 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.10	Пробное давление Рпр	кгс/см ² , (МПа)	24 кгс/см ² , (2,4 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.11	Материал корпуса и диска клапана		Высокопрочный чугун с шаровидным графитом (ВЧ40) ГОСТ 7293, либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.12	Седловое уплотнение корпуса		Наплавка из нержавеющей стали непосредственно на корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (с подтверждением официальной документацией от завода-производителя)
1.13	Седловое уплотнение диска клапана		EPDM, либо аналогичный материал, обладающий более высокими физикохимическими и абразивными свойствами
1.14	Кольцо, фиксирующее уплотнение диска		Нержавеющая сталь 20Х13 или аналогичный материал с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.15	Шток (рабочий вал и вторичный вал)		Нержавеющая сталь 20Х13 или аналогичный материал с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.16	Подшипниковая втулка		Бронза, латунь или аналогичные материалы обеспечивающие более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации.
1.17	Сальниковая втулка		Сальниковая втулка на основе полимерных материалов типа Нейлон, PTFE, Delrin или аналогичных материалов обеспечивающих более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации.
1.18	Уплотнения штока (рабочий вал и вторичный вал)		Не менее 4-х уплотнительных колец из EPDM на рабочем вале. Не менее 4-х уплотнительных колец из EPDM на вторичном вале. Уплотнительные кольца должны обеспечивать 100-% герметичность и исключать протечки по штоку.
1.19	Болты, гайки и элементы крепления		Нержавеющая сталь или аналогичные стали с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.20	Рычаг противовеса		Конструкционная углеродистая сталь Сталь 3 сп (либо аналоги), с антикоррозионным покрытием на основе порошковых покрытий обеспечивающих надежную защиту от коррозии в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150, на срок не менее 30 лет.
1.21	Противовес		Серый, либо высокопрочный чугун, с антикоррозионным покрытием на основе порошковых покрытий обеспечивающих надежную защиту от коррозии в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150, на срок не менее 30 лет.

1.22	Герметичность затвора	класс	Кл. А по ГОСТ Р 54808-2011
1.23	Климатическое исполнение и категория размещения изделия, в том числе редуктора	УХЛ 5	По ГОСТ 15150-69
1.24	Подшипники		Подшипники скольжения на основе комбинированных материалов из PTFE или аналогичных материалов обеспечивающих более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации.
1.25	Уплотнения штока (приводной вал и вторичный вал)		Не менее 2-х уплотнительных колец и 1-ой герметизирующей манжеты на приводном вале. Не менее 1-го уплотнительного кольца на вторичном вале и 1-ой герметизирующей манжеты торцевой крышке вторичного вала.. Уплотнительные кольца и манжеты должны обеспечивать 100-% герметичность и исключать протечки по штоку.
1.26	Диаметр условного прохода, Ду	300-1000 мм.	В соответствии диаметром (Ду) указанным в конкурсной (сметной) документации
1.27	Тип управления	Рычаг с противовесом, работающий в автоматическом режиме автоматическое срабатывание	
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Комплектация 1 единицы арматуры: - Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом - Паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке (либо с приложенным заверенным переводом на русский)	Количество Экземпляр	1 шт. По 1 экземпляру (или 2 в 1-ом)
2.2.	Количество единиц запорной арматуры к поставке	Шт.	В соответствии с количеством указанным в конкурсной (сметной) документации
	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1.	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007 Для зарубежных производителей предоставить документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов страны-изготовителя.
3.2.	Производитель		Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3.	Представитель		Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке.
3.4.	Производитель или Представитель		По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях заказчика.
3.5.	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы.
3.6.	Гарантия на продукцию	Лет	Безусловная гарантия сроком не менее 3-х лет, с возможностью полной заменой вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя.
3.7.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта)	Не менее 30 лет
3.8.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до	Не менее 3000 циклов

		капитального ремонта)	
3.9	Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средняя наработка до отказа	не менее 3000 циклов
3.10	Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта)	не менее 20 лет
		Назначенный ресурс (до среднего ремонта)	не менее 2000 циклов
3.11	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.12	Система менеджмента качества предприятия-изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Боровиков А.Н.
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор Зыкин Е.Н.
Подпись:	