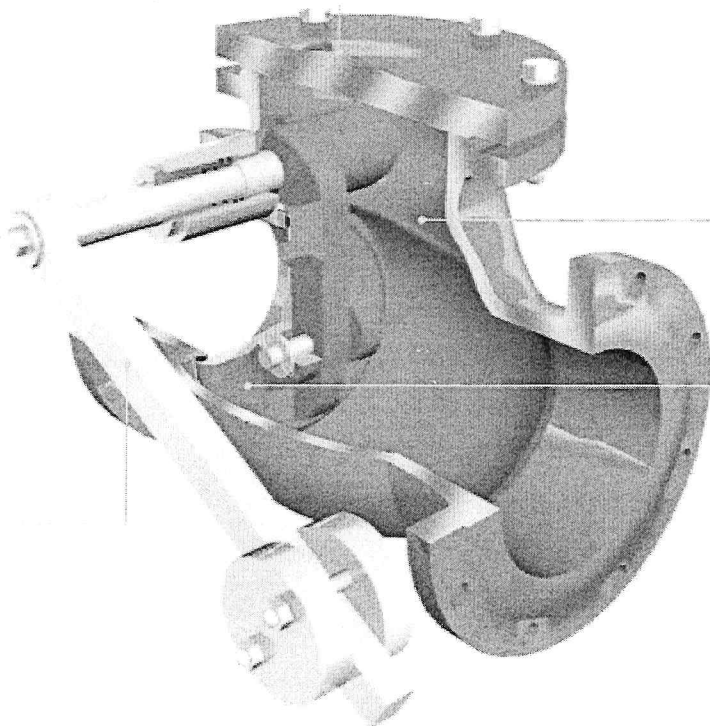



Заказчик:	АО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Г – Арматура трубопроводная
№ опросного листа:	Опросный лист № 11-01	Код МТР в ЕНС РКС:	

Наименование МТР: Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом, Ду 300-800 мм, уплотнение металл-металл

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		
1.1.	Рабочая среда		Канализационные сточные воды
1.2.	Диапазон температуры рабочей среды	°C	От +5 до +40°C
1.3.	Диапазон температуры при эксплуатации	°C	От 0 до +40°C
1.4.	Диапазон температуры при хранении	°C	От -40 до +40°C
1.5	Направление потока		Односторонне (направление потока указано на корпусе в виде литой стрелки выполненной при изготовлении корпуса)
1.7	Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150	Не менее, лет	50
1.8.	Тип защитного антикоррозионного покрытия	Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению на предприятиях ЖКХ, соответствующее требованиям (рекомендациям) GSK .	
1.9	Диаметр условного прохода, Ду	мм	300-800 мм. В соответствии диаметром (Ду), указанным в конкурсной (сметной) документации
1.10	Рабочее давление, Рр	кгс/см <sup>2</sup> , (МПа)	10 кгс/см <sup>2</sup> , (1,6 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.11	Пробное давление Рпр	кгс/см <sup>2</sup> , (МПа)	15 кгс/см <sup>2</sup> , (2,4 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.12	Строительная длина		EN 558-1, ряд 48 (DIN3202 F6)
1.13	Монтажное положение		Горизонтально
1.14	Тип управления		Рычаг с противовесом, клапан работает в автоматическом режиме
1.15	Дополнительное оснащение		Рычаг с противовесом, положение совпадает с состоянием клапан (открыто-закрыто).
1.16	Материал корпуса, диска, рычага диска и крышки клапана		Высокопрочный чугун с шаровидным графитом (ВЧ40) ГОСТ 7293, либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.17	Седловое уплотнение корпуса		Наплавка обесцинкованной бронзы непосредственно на корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (с подтверждением официальной документацией от завода-производителя)
1.18	Седловое уплотнение диска клапана		Наплавка обесцинкованной бронзы непосредственно на диск из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом (с подтверждением официальной документацией от завода-производителя)
1.19	Вал обратного клапана		Нержавеющая сталь 1.4057 или аналогичный материал с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.20	Подшипниковая втулка		Бронза, латунь или аналогичные материалы обеспечивающие более высокое скольжение и износостойкость в процессе эксплуатации.
1.21	Уплотнение вала		Сальниковая втулка (2 уплотнительных кольца из NBR между втулкой и корпусом клапана, 2 уплотнительных кольца из NBR между втулкой и валом)
1.22	Соединение рычага и диска клапана		Шпонка с фиксирующими шайбами и шпильками.
1.23	Материал соединительных деталей рычага и диска клапана		Нержавеющая сталь аналогичный материал с более высокими

			физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.24	Болты, гайки и элементы крепления		Нержавеющая сталь А4 или аналогичные стали с более высокими физикохимическими, механическими и антикоррозионными свойствами
1.25	<div>Схематичное изображение клапана</div> <div><div>Крышка</div><div>Корпус</div><div>Диск</div><div>Рычаг с противовесом</div></div>		
1.26	Герметичность	класс	Кл. А по ГОСТ 9544-2015, ГОСТ Р 54808-2011
1.27	Климатическое исполнение и категория размещения изделия	УХЛ 5	По ГОСТ 15150-69
1.27	Тип управления	Рычаг с противовесом, работающий в автоматическом режиме автоматическое срабатывание	
1.28	Тип проходного сечения клапана	Полнопроходной обратный клапан, в открытом положении детали, части клапана не выступают в поток рабочей среды.	
1.29	Конструкционные особенности	Обработка, форма, конструкция частей и деталей клапана должна исключать обрастание (наматывание) внутренних внутренних поверхностей и деталей клапана нетканными и прочими длиноволокнистыми включениями содержащимися в перекачиваемой среде.	
1.30	Крышка для обслуживания	Диаметр крышки для обслуживания должен позволять производить работы по осмотру, замене внутренних частей и деталей клапана без его демонтажа с трубопровода.	
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1.	Комплектация 1 единицы арматуры: - Клапан обратный дисковый фланцевый с противовесом, уплотнение металл-металл - Паспорт и инструкция по эксплуатации на русском языке (либо с приложенным заверенным переводом на русский)	Количество  Экземпляр	1 шт. ( Ду мм, в соответствии с конкурсной документацией)  По 1 экземпляру (или 2 в 1-ом)
2.2.	Количество единиц запорной арматуры к поставке	Шт.	В соответствии с количеством указанным в конкурсной (сметной) документации
	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1.	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007 Для зарубежных производителей предоставить документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов страны-изготовителя.

3.2.	Производитель		Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3.	Представитель		Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке.
3.4.	Производитель или Представитель		По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях заказчика.
3.5.	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы.
3.6.	Гарантия на продукцию	Лет	Безусловная гарантия сроком не менее 10 лет, с возможностью полной заменой вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя.
3.7.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта)	Не менее 50 лет
3.8.	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до капитального ремонта)	Не менее 20000 циклов
3.9.	Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средняя наработка до отказа	не менее 8000 циклов
3.10	Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта)	не менее 20 лет
		Назначенный ресурс (до среднего ремонта)	не менее 8000 циклов
3.11	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.12	Система менеджмента качества предприятия-изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Боровиков А.Н.
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор Зыкин Е.Н.
Подпись:	